

CASO DE ÉXITO
STREAMFEEDER
por BW Integrated Systems

Una decisión inteligente genera grandes beneficios

Streamfeeder, de BW Integrated Systems, es conocido por sus soluciones de alimentación sólidas, fiables y versátiles, por lo que, cuando los componentes de su alimentador más vendido quedaron obsoletos, iniciaron la búsqueda de sustitutos de servo y PLC.

El espacio que ocupaba el nuevo alimentador de fricción IT 1250 era bastante reducido. Paul Swanson, Ingeniero de Control de Software de BW Integrated Systems, dice: "Eso es lo que nos hizo cambiar a un servo de Mitsubishi Electric. Ellos cuentan con una gran cantidad de engranajes compactos que ofrecen un gran rendimiento en un paquete pequeño." Por lo que optaron por el servo amplificador MR-J4-B de Mitsubishi Electric.

Entonces Tom Schrauth, Ingeniero de Ventas Senior de Mitsubishi Electric, comentó: "Si todo el gabinete de control fuera de Mitsubishi Electric, tendrías un mejor alimentador, más inteligente, más innovador y más rentable." Con lo que Paul estuvo de acuerdo, de este modo BW Integrated Systems optó por un PLC y un HMI FX5U de Mitsubishi Electric.



El FX5 de Mitsubishi Electric es el PLC compacto más vendido del mundo por su alto rendimiento asequible.

Diseñado para ofrecer más.

Dado que todo el sistema de control está compuesto por componentes avanzados de Mitubishi Electric, Streamfeeder ha podido hacer algo más que aumentar el torque y el rendimiento, ya que el nuevo alimentador también ofrece una gran cantidad de nuevas capacidades, incluyendo:

- **Conectividad WiFi** – Un Gerente de producción puede estar en su oficina, en casa o de viaje y seguir observando lo que sucede con el alimentador en cualquier momento. Incluso los operarios pueden configurar, ajustar y solucionar los problemas del alimentador en cualquier lugar de la línea de producción, desde un teléfono, una tableta o un ordenador portátil. Esto significa que se pueden tomar decisiones sobre el rendimiento, el tiempo de inactividad y el tiempo de funcionamiento con mayor rapidez.
- **Biblioteca de trabajos** – Las empresas pueden memorizar los parámetros de los trabajos a fin de agilizar las configuraciones, por lo que los operarios no necesitan localizar los trabajos, reintroducir los parámetros o preocuparse de cometer un error, simplemente deben seleccionar un nombre de trabajo y presionar un botón. De este modo, todos los parámetros del trabajo se configuran automáticamente desde el punto de vista del control. Paul señala: “Es un gran ahorro de tiempo durante los cambios.”

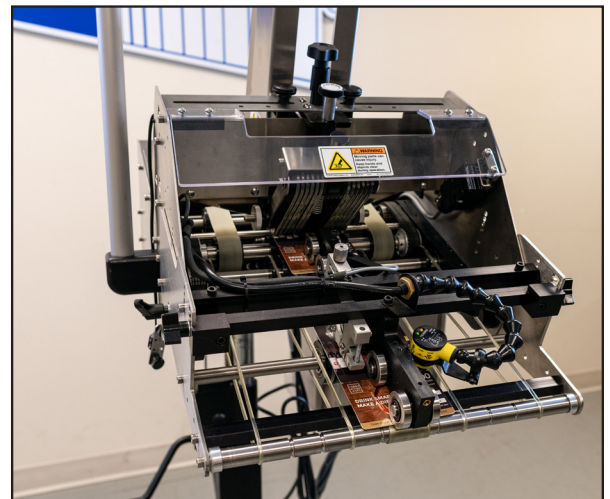
- **Diagnóstico en tiempo real** – Los gerentes, operarios y el personal de mantenimiento pueden hacer un seguimiento eficaz de la productividad, la calidad y la eficiencia en tiempo real. Paul comenta: “Se puede abrir un informe para ver el grado de avance del trabajo y la velocidad a la que funciona el sistema. De este modo, si repentinamente el rendimiento baja un poco, sabes que algo está pasando.”

- **Mantenimiento predictivo** – El sistema realiza un seguimiento de los ciclos y se encarga de recordar a los usuarios que deben realizar tareas específicas, como la sustitución de correas. El personal de mantenimiento puede realizar diagnósticos y ver el rendimiento de las últimas horas, turnos, días o años. El nuevo alimentador también permite realizar un mantenimiento predictivo a futuro, ya que se trata de una máquina inteligente.

La decisión de hacer algo más que actualizar el sistema está dando grandes frutos, ya que al mejorarlo, Streamfeeder ha podido adelantarse a la competencia. Paul afirma: “En gran parte, no fue impulsado por la demanda actual del mercado. Intentamos pensar a futuro para ver hacia dónde va la demanda del mercado.”

El siguiente paso es el control de garantías. Esto ofrecerá informes de errores y organización a sus clientes. El objetivo es que las máquinas se comuniquen entre sí. Doug Schulz, Gerente Nacional de Ventas de la línea de productos Streamfeeder dice: “Esto será una gran ayuda para los clientes que tienen más de un alimentador en sus talleres.”

El nuevo alimentador de fricción IT-1250 es super rápido, pasa de tres a cinco tarjetas por Segundo. Además de contar con capacidad WiFi.





“Sabíamos que si hacíamos todo esto con Mitsubishi Electric, tendríamos un mayor control del propio alimentador. Las mejoras en la interfaz aumentarían la velocidad y la precisión, por lo que sería más fácil de programar.”

Paul Swanson

– Ingeniero de Control de Software
BW Integrated Systems

El poder de uno: Calidad, rendimiento y compatibilidad.

Durante el proceso de reingeniería, Paul Swanson, Ingeniero de Control de Software, dice: “Sabíamos que si hacíamos todo esto con Mitsubishi Electric, tendríamos un mayor control del propio alimentador. Las mejoras en la interfaz aumentarían la velocidad y la precisión, por lo que sería más fácil de programar. También tendríamos menos presión de retención sobre el producto, que en algunos casos puede dejar marcas.”

El mantenimiento también se ha simplificado. Paul comenta: “¿Por qué mezclar componentes? Si podemos obtener la rentabilidad de Mitsubishi Electric, no hay razón para no hacerlo. ¿Para qué tener un inventario tan grande de piezas diferentes?” Doug señala: “Vendemos equipos en todo el mundo. Como todos los componentes de la máquina son fabricados por Mitsubishi Electric, se pueden conseguir sin importar en dónde estén. Por eso sabemos que esta máquina puede recibir asistencia en cualquier lugar.”

La compatibilidad con versiones anteriores también es muy importante. “Hemos tenido otras empresas con las que hemos trabajado que cambiaban constantemente los productos, por lo que tuvimos que modificar nuestro diseño, sin embargo Mitsubishi Electric ha sido muy buena estabilizando su línea de productos.”

INGREDIENTES DE LA SOLUCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

- Servo Accionamiento MR-J4-B
- PLC FX5U + Módulo de movimiento simple
- HMI

SIGUIENTE PASO

Para obtener más información o realizar una consulta gratuita con un ingeniero en automatización, por favor

[> Contáctenos](#)



Más información sobre
Streamfeeder Solutions:
streamfeeder.com

MITSUBISHI ELECTRIC AUTOMATION, INC.

500 Corporate Woods Parkway, Vernon Hills, IL 60061
Teléfono 847.478.2100 • Fx 847.478.2253

us.MitsubishiElectric.com/fa/en

© Mitsubishi Electric Automation, Inc.
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
Todos los derechos reservados.

CS-VH-00147-SP