



C A S O D E E X I T O

**MATERIAL
HANDLING
SYSTEMS**

Rendimiento y seguridad de elevación con grúas puente

El traslado de objetos pesados nunca ha sido tan seguro y eficiente como lo es hoy gracias a la excelencia en ingeniería de Material Handling Systems (MHS). Desde hace más de 45 años, MHS de Florida diseña, fabrica e instala puentes grúa, con el objetivo de ofrecer a sus clientes las capacidades más avanzadas del sector al mejor precio.

Encontrando una forma rentable de evitar el balanceo

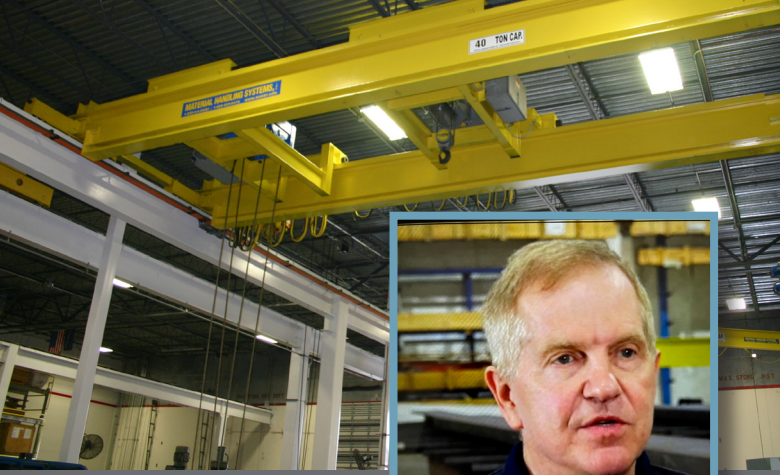
El movimiento horizontal de una carga pesada supone en algún momento que se detenga. Imagínese una parada repentina con un cubo de acero fundido al rojo vivo. Aunque la grúa se detenga, el impulso del cubo hará que se balancee de un lado a otro como un péndulo.

No es bueno, no es seguro y no es eficiente.

Mientras esperamos a que el péndulo se detenga, la productividad también se detiene. Y si un trabajador intenta detener manualmente el péndulo, podría sufrir un grave accidente.



La FR-E800 de Mitsubishi Electric proporciona al operador un mayor control sobre la velocidad.



“Con esta capacidad de antibalaneo, ahora podemos buscar nuevas aplicaciones para nuestras grúas, oportunidades que antes no existían. Actualmente estamos desarrollando más actividades de las que podemos gestionar, y nuestra plantilla está aumentando para poder seguir creciendo”.

Ron Fontes, Presidente y CEO
– Material Handling Systems

Los clientes de MHS necesitaban una solución antibalaneo rentable, sin embargo, el precio solía ser un obstáculo importante. La única tecnología antibalaneo disponible era un sistema terriblemente caro que utilizaba sensores láser.

La situación cambió cuando MHS habló con su proveedor de VFD, HPE Automation, socio Diamond Elite de Mitsubishi Electric Automation. Gracias a las consultas de HPE con Mitsubishi Electric, pudieron ofrecer a MHS una tecnología asequible capaz de detener el movimiento de la máquina por el 10% del costo de un sistema láser.

El uso de un variador de frecuencia para aplicaciones de grúa mejora el rendimiento de la producción y prolonga la vida útil de los equipos. Además, con el FR-E800, los usuarios mejoran el control de la carga y reducen los costos de mantenimiento.

Avanza más rápido. Frena más rápido. Menor balanceo.

La solución fue el variador de frecuencia de la serie FR-E800 de Mitsubishi Electric, el cual resulta altamente asequible y ofrece tecnología integrada antibalaneo, así como un control de supresión de vibraciones, una rápida generación de par y un control de velocidad en función de la carga.

Con el FR-E800, el operador puede mantener presionado un botón, que continúa aumentando la velocidad variable hasta que el operador indique lo contrario. Este dispositivo de velocidad infinita en dos pasos ofrece al operador un mayor control sobre la velocidad.

Gracias a esta nueva capacidad, el movimiento de balanceo de un objeto se detiene, incluso sin la intervención o el ajuste del operario. De este modo, se reduce la cadencia y mejora la eficacia de las operaciones, ya que no es necesario esperar a que la carga se asiente. Además, el operario no tiene la necesidad de intentar detener el balanceo, como ocurría en el pasado. Todo ello se traduce en un importante aumento de la productividad: hasta un 5% de ventaja en operaciones de gran volumen de trabajo.

Un servicio y una asistencia superiores marcan la diferencia

Antes de decidirse por Mitsubishi Electric, MHS utilizaba variadores de frecuencia de otro proveedor. Al principio, el proveedor respondía a las solicitudes de servicio, pero cuando empezaron a surgir problemas con los productos, la asistencia desapareció.

En palabras de Ron Fontes, Presidente y Consejero Delegado de MHS: “Les llamábamos y tardábamos una semana en recibir respuesta. Y cuando nos poníamos en contacto con ellos y les decíamos que el producto estaba



“Con el FR-E800, el operario puede mantener presionado un botón, el cual continúa aumentando la velocidad variable hasta que el operario indique lo contrario. Este dispositivo de velocidad infinita en dos pasos ofrece al operador un mayor control de la velocidad”.

– Chris Rhodes, Ingeniero de Marketing de Producto
Mitsubishi Electric

fallando, el proveedor respondía: ‘El producto está bien. Deben de estar haciendo algo mal’. Nunca se presentaron para comprobarlo”

Nuevas capacidades, nuevas aplicaciones, nuevas oportunidades

Henry Manson, Vicepresidente de Ventas y Desarrollo de MHS, añadió: “Cuando recurrimos a HPE Automation y Mitsubishi Electric Automation, pasamos de no tener asistencia a contar con un ejército de expertos. Fue un cambio de juego total. No sólo respaldaron los productos, que eran superiores, sino que trabajaron con nosotros para desarrollar e instalar una tecnología anti-balanceo.”

En resumen, el nuevo equipo de proveedores diseñó un sistema mejor, añadió nuevas funciones y, como resultado, permitió a MHS ampliar su oferta de productos.

Un equipo fuerte garantiza un futuro fuerte

Gracias a sus nuevas capacidades, MHS va a tener un año excepcional. Y pueden seguir adelante con la plena confianza de que contarán con el mejor servicio, soporte e innovaciones de Mitsubishi Electric y HPE.



Más información sobre MHS
www.mhscrane.com

INGREDIENTES DE LA SOLUCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN

- [FR-E800 VFD](#)

PRÓXIMOS PASOS

Para obtener más información o una consulta gratuita con un ingeniero de automatización, por favor

> [Contáctenos](#)

Automating
the World

MITSUBISHI ELECTRIC AUTOMATION, INC.

500 Corporate Woods Parkway, Vernon Hills, IL 60061
Teléfono 847.478.2100 • Fx 847.478.2253

us.MitsubishiElectric.com/fa/en

Marzo 2023 • ©2023, Mitsubishi Electric Automation, Inc.
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.
Todos los derechos reservados

CS-VH-00167-ES